

SAEQSA

Quality + Evolution



Enlazados
Químicamente al mundo





ÍNDICE

1. Nuestra EMPRESA	4 11
2. La SOSTENIBILIDAD	12 19
3. LÍNEAS de ACTIVIDAD	20 23
4. Nuestros AROMATIZANTES	24 25
5. Nuestros SERVICIOS	26 27
6. CATÁLOGO de PRODUCTOS	
• GENERAL	28 31
• ALIMENTACIÓN	32 35
• FEED	36 37
• AROMATIZANTES	38 39

Nuestra EMPRESA



Un referente en la distribución de materias primas e ingredientes alimentarios

SAEQSA somos una empresa aragonesa fundada en 1984.

Nuestra actividad principal es la distribución de materias primas químicas, ingredientes y aditivos alimentarios tanto en el sector de Alimentación Humana como Animal. Además, diseñamos y fabricamos aromatizantes en base alcohólica para la industria alimentaria.

Todo ello unido al suministro de celulosa industrial, artículos de limpieza y equipamiento para Laboratorios.

**Nos avalan
más de 40 años
de experiencia
profesional**

Contamos con una superficie industrial total de 14.000m², de los cuales 4.000m² corresponden a diferentes naves industriales y el resto es superficie para almacenamiento exterior. En la nave principal se han acondicionado 1.500 m² de almacenamiento para producto paletizado sólido y líquido.

Disponemos de 25 cisternas homologadas para almacenar 800t de productos líquidos. Como almacén fiscal de alcohol, se han instalado recintos independientes para almacenaje de alcohol destinado tanto al sector alimentario como al industrial.

Además, contamos con dos salas blancas para envasado de aditivos alimentarios y fabricación de aromatizantes en base alcohólica. Junto con un recinto para envasado de productos para tratamiento de aguas potables y biocidas.

14.000 m²

de total superficie industrial.

4.000 m²

de superficie en diferentes naves industriales.

25 cisternas

homologadas para almacenar 800t de productos líquidos.

1.500 m²

de almacenamiento para producto paletizado sólido y líquido.

20

personas en plantilla.



25 CISTERNAS

para almacenamiento de productos líquidos.



1.500 m² de

ALMACENAMIENTO

para producto paletizado sólido y líquido.



**ALMACEN FISCAL
DE ALCOHOL**

almacenes independientes de alcohol para sector alimentario e industrial.



**SAEQSA SISTEMA
TRAZABLE**

de Depósito, Devolución, Retorno y Reutilización de Contenedores/Envases.



**RECINTO
PARA ENVASADO**

de productos para tratamiento de aguas potables y biocidas



SALAS BLANCAS

para fabricación y envasado de aditivos alimentarios y aromatizantes en base alcohólica.

Inversión e innovación constante

El incremento del volumen de negocio, la ampliación y consolidación de las líneas de actividad, añadido a la autoexigencia en cuanto a los estándares y normativas de calidad y seguridad con los que operamos, han hecho necesaria la continua especialización, innovación e inversión en la compañía.

Estamos inmersos en diferentes proyectos junto con el Gobierno de Aragón y la Unión Europea. A través de la participación en el programa PAID: Ayudas a la Industria y PYME en Aragón, donde se persiguen objetivos como promover una transformación económica innovadora e inteligente y una conectividad regional a las tecnologías de la información. Fomentando las inversiones hacia una economía digital y verde para conseguir un tejido empresarial más competitivo en Aragón.



“Continua especialización, innovación e inversión en la compañía”



Los valores de nuestra empresa

La Dirección de SAEQSA reconoce la Calidad como soporte básico de su Política. Por ello se responsabiliza y adquiere el compromiso de establecer y desarrollar un Sistema de Gestión que engloba otros ejes fundamentales como: servicio integral al cliente y cumplimiento normativo y legal en todos los temas que atañen a nuestros productos, líneas de actividad y servicios.

Además priorizamos el valor de nuestro equipo humano con formación y desarrollo continuo. Aseguramos una comunicación efectiva tanto interna como externa. Adoptamos un enfoque basado en procesos para la mejora constante, fortaleciendo nuestras actuales áreas de actuación y creando nuevas líneas de actividad.

Siempre creciendo y avanzando a corto, medio y largo plazo.

Nuestros registros y permisos



LICENCIA DE ACTIVIDAD DE LAS INSTALACIONES



PERMISO DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUIMICOS APQ



REGISTRO DE ESTABLECIMIENTOS INDUSTRIALES REA



REGISTROS SANITARIOS PARA ALMACENAMIENTO, FABRICACIÓN Y ENVASADO



ALMACÉN FISCAL DE ALCOHOL



REGISTRO DE ESTABLECIMIENTO DE PRODUCTOS PARA USOS BIOCIDAS



COMERCIALIZACIÓN DE PRODUCTO DE AGRICULTURA ECOLÓGICA



REGISTRO GENERAL EN EL SECTOR DE ALIMENTACIÓN ANIMAL

Nuestras certificaciones

Siguiendo nuestro compromiso de mejora continua y máxima calidad, conseguimos dar el mejor servicio a nuestros clientes. Nuestras certificaciones nos avalan:



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD
ER 0193/2025

ALIMENTACIÓN ANIMAL
CERTIFICADO GMP+B3

ALIMENTACIÓN HUMANA
FSSC 22000 v6.0

ALIMENTACIÓN HUMANA
ISO 22000:2018



PARTICIPACIÓN PROGRAMA PAID
Ayudas para la Transformación y Desarrollo Industrial en Aragón FEDERARAG 2021-2027

PARTICIPACIÓN PROGRAMA PAID
Ayudas a la Industria y PYME en Aragón FEDERARAG 2014-2020

PARTICIPACIÓN PROGRAMA OPERATIVO
FEDERARAG 2014-2020



La SOSTENIBILIDAD



***“Desarrollo de
un modelo propio
de crecimiento
sostenible,
productivo y
transformador”***

La sostenibilidad y el cuidado del medio ambiente

Existe un firme compromiso dentro de nuestra estrategia corporativa relativo a la sostenibilidad, protección y respeto al medio ambiente y al planeta en general.

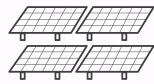
Comprometidos en el desarrollo de un modelo propio de crecimiento sostenible, productivo y transformador.

En nuestro día a día incorporamos nuevos criterios de ecodiseño que contribuyen a la circularidad de los procesos productivos en los que nos vemos involucrados.

Todas nuestras acciones suman y aportan valor, autenticidad y responsabilidad. Influyendo y facilitando cambios reales y significativos en el sector químico en España.

Otros proyectos medioambientales

Medidas relativas a la **reducción** del consumo energético y al **fomento** de energías renovables



125 Paneles solares = 500 m²

Instalación placas fotovoltaicas para autoconsumo y vertido a red de 50Kwh

Generamos 90Kwh con energía solar al año. El 65% de esta energía se destina al consumo propio en nuestras instalaciones. El resto se vierte a la red. El ahorro de gases efecto invernadero es de 35t/año.



Caldera de Biomasa

El combustible utilizado es el pellet

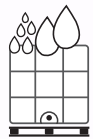
Suministra agua caliente y calefacción en nuestras instalaciones. El combustible utilizado es el pellet, procedente de los desechos de las serreras y de la industria maderera que después del proceso de transformación se convierte en un pequeño cilindro compacto que alimenta la caldera. Las emisiones generadas son 0.



Sistema de canalización

Recogida de las aguas pluviales

Permite la recogida de las aguas pluviales en una balsa. Este agua almacenada se reutiliza en los procesos de limpieza de la empresa (zonas de carga y descarga, áreas de envasado, etc.).



Instalación para lavado de envases

Recuperación y reutilización de aguas

Permite el lavado de envases y la recuperación del agua de lavado para su posterior reutilización en similares procesos de producción.



Alargar la vida útil de los palés

El uso de palés reutilizables disminuye las emisiones de combustibles fósiles, los residuos y el consumo de recursos naturales reforzando nuestra apuesta por la sostenibilidad.

Sistema de recogida, reparación y reutilización de Palés

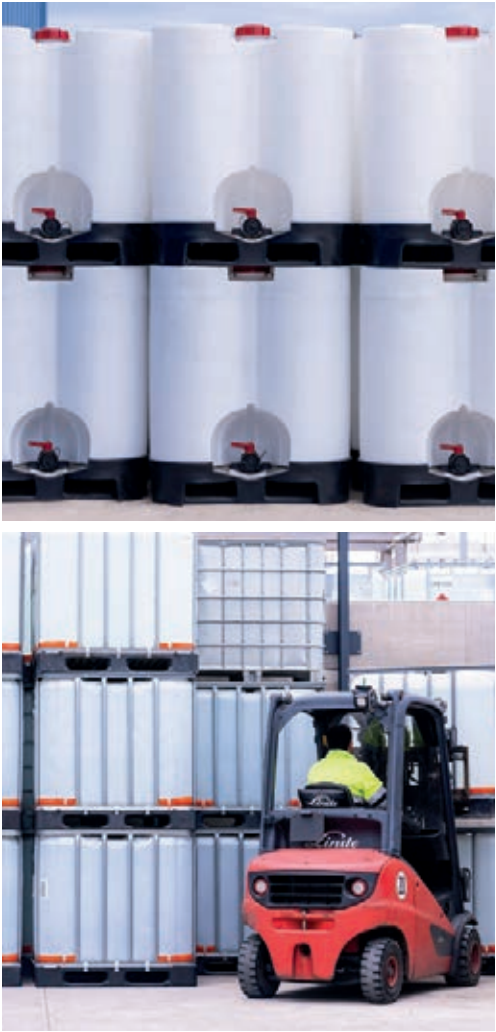
Uno de los últimos proyectos que hemos desarrollado ha sido la optimización del sistema de recogida, reparación y reutilización de palés. Trabajamos con diferentes empresas especializadas en pool de palés tanto como contratantes del servicio como receptores de activos.

Gran parte de los palés sobre los que se apilan tanto bombonas como sacos de productos sólidos forman parte también de un sistema de depósito, devolución y retorno. Facilitamos la recogida de los envases utilizando nuestros propios vehículos o usando la logística del operador de pool.

#Saeqsa Sistema Trazable

Depósito, Devolución, Retorno y Reutilización de Contenedores y Envases*

Nuestro pionero proyecto de **Sistema Trazable de Depósito, Devolución, Retorno y Reutilización de Contenedores y Envases**, desarrollado e implantado hace más de 25 años, nos han permitido optimizar y consolidar este servicio logrando un alto grado de satisfacción en nuestros clientes.



#Saeqsa Sistema Trazable



01 TRAZABILIDAD DEL PROCESO

Los productos son envasados en bombonas y contenedores perfectamente identificados, para asegurar **la trazabilidad del proceso**.

Una vez acabado el contenido de los mismos, nuestros clientes **los forman y devuelven** los contenedores usados.



02 ENTREGA, RECOGIDA y RETORNO

Nuestra **propia flota de vehículos** se encarga de transportar las nuevas entregas y coordinar la retirada, si procede, de los envases y contenedores vacíos de las anteriores entregas.

Así el **retorno** a nuestras instalaciones es consecuencia del mismo proceso de gestión.

Fomentando la **eficiencia y efectividad**.

Interlocutor técnico.

Reducción de emisiones.



03 COMPROMISO SAEQSA

Cumpliendo el **compromiso de SAEQSA con la sostenibilidad**, la recogida de los contenedores y demás envases usados y vacíos tiene **coste cero** para nuestros clientes.



04 RESIDUO CERO

En la última fase del sistema, disponemos de **equipos para limpieza** de contenedores y envases, **generando Cero Residuo**.

El proceso de limpieza está diseñado para la recuperación de aguas de lavado, que serán utilizadas en otros procesos de SAEQSA.

ODS: Objetivos de Desarrollo Sostenible

Como empresa comprometida con el Desarrollo Sostenible en todos los niveles, llevamos a os trabajando para contribuir en todos aquellos objetivos en los que nuestra actividad est- involucrada.

Cada acci- n y aportaci- n es una mejora y un avance en nuestro compromiso con la sostenibilidad y entorno m- s cercano.



OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE

3

SALUD Y BIENESTAR

4

EDUCACI3N DE CALIDAD

5

IGUALDAD DE G3NERO

6

AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO

7

ENERGIA ASEQUIBLE Y NO CONTAMINANTE

8

TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECON3MICO

9

INDUSTRIA, INNOVACI3N E INFRAESTRUCTURA

10

REDUCCI3N DE LAS DESIGUALDADES

11

CIUDADES Y COMUNIDADES SOSTENIBLES

12

PRODUCCI3N Y CONSUMO RESPONSABLES

13

ACCI3N POR EL CLIMA

15

VIDA DE ECOSISTEMAS TERRESTRES

17

ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS



El Bosque de los Zaragozanos

Estamos presentes en El Bosque de los Zaragozanos junto a ECODES (Fundaci- n Ecol3gica y Desarrollo) y el Ayuntamiento de Zaragoza.

Un gran proyecto municipal y participativo donde el objetivo principal es convertir a Zaragoza en un referente en sostenibilidad y contribuir al compromiso Zaragoza Zero Emisiones para 2030 en la lucha contra el cambio clim- tico.

A trav- s de la transformaci- n del entorno periurbano y urbano de Zaragoza, facilitando la plantaci- n de 700.000 nuevos r- rboles.

“Siempre comprometidos y avanzando hacia el futuro”

Líneas de ACTIVIDAD



Compromiso, asesoramiento y optimización

Nos avalan m.s de 40 años de experiencia y máxima dedicación.

Nuestro equipo formado por profesionales altamente cualificados ofrece soporte y asesoramiento técnico en el desarrollo de productos o nuevas líneas de actividad, buscando la optimización de costes y la eficiencia en cada uno de los procesos de trabajo.

“Equipo especializado: soporte y asesoramiento técnico”



ALIMENTACI N
HUMANA



ALIMENTACI N
ANIMAL



AROMATIZANTES
ALIMENTARIOS



DETERGENTES



FARMACIA
Y COSM TICA



AGROQU MICOS Y
FERTILIZANTES



INDUSTRIA
QU MICA



CELULOSA
E HIGIENE



MATERIAL Y REACTIVOS
DE LABORATORIO



TRATAMIENTO
DE AGUAS

***“Eficacia y eficiencia
en cada uno de
los procesos de trabajo”***



Nuestros **AROMATIZANTES**

Diseño, creación y desarrollo de aromatizantes alimentarios

En nuestro Laboratorio propio llevamos a cabo el análisis, control y desarrollo de aromatizantes funcionales *ad hoc*, con capacidad conservante para proyectos alimentarios específicos.

Según las necesidades del cliente, damos asesoramiento personalizado para el diseño, desarrollo y posterior fabricación de aromatizantes.



I+D+i en Laboratorio propio

Disponemos de laboratorio propio, adecuado con equipos calibrados, interna y externamente, para el diseño y desarrollo de aromatizantes. Una vez aprobado el aromatizante, las fabricaciones a gran escala se realizan en la sala blanca de envasado habilitada, para una manipulación segura e higiénica de los productos alimentarios.



Equipo profesional

Nuestro Departamento de Calidad lo compone un equipo multidisciplinar con titulados en Ciencias Químicas y en Ciencia Tecnología de los Alimentos que, junto con nuestro equipo Comercial es capaz de interpretar las necesidades y desarrollar las soluciones adecuadas.



Normativa y Legalidad

Controlamos los aspectos legales y las diferentes normativas que se deben cumplir en cada línea de actividad dentro del sector químico industrial.

Nuestros *SERVICIOS*

Enfocados al cliente y sus necesidades

Los más de 1.500 clientes son nuestro mayor valor; cuidamos y trabajamos con y para ellos, a través de una relación de completa transparencia y confianza.

A la situación geográfica privilegiada debemos añadir nuestra propia flota de vehículos, la cual permite que el centro logístico de almacenamiento, envasado y distribución alcance un alto grado de eficacia en el día a día.

Avanzamos juntos analizando las necesidades actuales y futuras de nuestros clientes, para poder conseguir la solución y el servicio más adecuados para cada uno de ellos.



DILUCIONES
Y DISOLUCIONES



I+D+I PROPIO



FORMULACIONES
A MEDIDA



ENVASADOS
A MEDIDA
Y ALMACENAJE



ENTREGAS
PROGRAMADAS



ENVASES
RETORNABLES



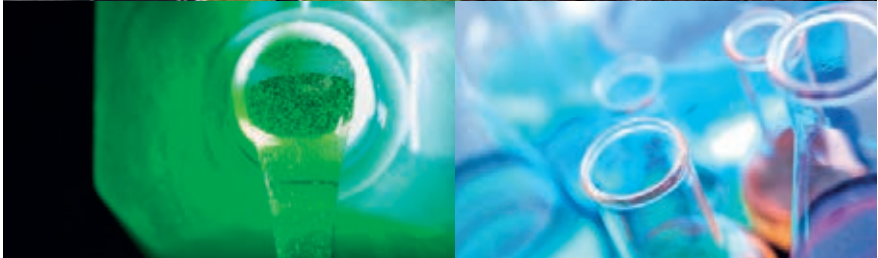
DISTRIBUCIÓN
Y TRANSPORTE



LABORATORIO
PROPIO



PRODUCTOS CATÁLOGO GENERAL



A

ACEITE de ALMENDRAS
ACEITE de PINO
ACEITE de VASELINA
ACEITE de GIRASOL ECOL" GICO
ACESULFAME K
ACETATO de ETILO
ACETATO SODICO 3H₂O
ACETONA
ACETONITRILO
ACIDO ACETICO
(2%, 48/50%, 80%)
ACIDO ASCORBICO
ACIDO BORICO GRANO
ACIDO BORICO POLVO
ACIDO CITRICO 1H₂O
ACIDO CITRICO ANHIDRO
ACIDO CITRICO SOLUCION
(20%, 40%, 50%)
ACIDO CLORHIDRICO
(10%, 18%, 20%, 32%, 35%)
ACIDO DODECILBENCENO
SULFONICO
ACIDO FORMICO 85%
ACIDO FOSFORICO
(75%, 85%)
ACIDO LACTICO 80%
ACIDO MALICO
ACIDO NITRICO 60%
ACIDO OXALICO
ACIDO PERACETICO (5%, 35%)
ACIDO PROPIONICO
ACIDO SORBICO
ACIDO SULFAMICO
ACIDO SULFURICO
(30%, 38%, 99%)
ACIDO TARTARICO
ALCOHOL CETO ESTEARILICO
C16/18 30/68P

A
+

ALCOHOL ETILICO (75 , 96 , 99)
ALCOHOL GRASO ETOXILADO
C9 C11
ALCOHOL ISOPROPILICO
ALCOHOL METILICO
ALMIDON de MAIZ
AMIDA de COCO
AMONIACO SOLUCION 25%
AMONIO CUATERNARIO 50%
ANHIDRIDO FTALICO
ANTIESPUMANTE
ARBOCEL BC 200
Aromatizante AGUARDIENTE
Aromatizante ALMENDRAS
Aromatizante ANIS
Aromatizante CHOCOLATE
Aromatizante CHOCOLATE Natural
Aromatizante LIM" N
Aromatizante LIM" N Natural
Aromatizante MANTEQUILLA
Aromatizante MANTEQUILLA Natural
Aromatizante ORUJO
Aromatizante PAN
Aromatizante VAINILLA
Aromatizante VAINILLA Natural
Aromatizante WHISKY
ASCORBATO SODICO
ASPARTAME GRANULAR
ATAPULGITA
AZUCAR MORENO
AZUCAR BLANCO
AZUCAR ECOLOGICO
AZUCAR EXTRAFINO
AZUCAR GLASE
AZUCAR GRANO GRUESO
AZUCAR INVERTIDO 68%

B

BENZOATO SODICO
BICARBONATO AMONICO
BICARBONATO SODICO
BICARBONATO S" DICO
5%
BIFLUORURO AMONICO
BISULFATO SODIO
BISULFITO SODICO
BORAX GRANULADO
BUTILGLICOL

C

CAFEINA
CAMELO COLOR 301
CAMELO COLOR 570
CARBON ACTIVO
CARBONATO CALCICO
CARBONATO DE NIQUEL
POLVO
CARBONATO POTASICO
CARBONATO SODIO DENSO
CARBONATO SODIO LIGERO
CARBOXIMETILCELULOSA
CIANURO de COBRE
CIANURO de SODIO
CIANURO POTASICO
CICLAMATO SODICO
CICLOHEXILAMINA
CITRATO TRISODICO
CLORITO SODICO
(7.5%, 25%)
CLORURO CALCICO
lido 36%
CLORURO CALCICO
s lido 77 88,5%
CLORURO de MAGNESIO
6H₂O
CLORURO de METILENO
CLORURO de NIQUEL 6H₂O
CLORURO de SODICO 10%
CLORURO de ZINC ANHIDRO
98%
CLORURO FERRICO 40%
CLORURO POTASICO
CLORURO SODICO 5%

i

Para m- s informaci n
sobre nuestros productos y
servicios, puedes contactar
con nosotros a trav s del
tel fono 976 790 605
o por correo electr nico
saeqsa@saeqsa.com

D DEXTROSA
DIETILAMINOETANOL (DEAE)
DIMETILSULFOXIDO
DIPROPILENGLICOL
DISOLVENTE UNIVERSAL

E EBROSIL PD
EDTA Na₂H₂O FARMA
EDTA Na₂Ca **30%**
EDTA Na₄ **94%**
ERITORBATO SODICO
ERITRITOL
ESTANATO SODICO
ESTEARATO DE CALCIO
M 205
ESTEARATO DE MAGNESIO
M 125
ETILGLICOL
EXTRACTO DE LEVADURA

F FERROCIANURO POTASICO
FLUOSILICATO DE MAGNESIO
FORMIATO SODICO
FORMOL **37%**
FOSFATO DIAMONICO
FOSFATO DIC LCICO
FOSFATO MONOAMONICO
FOSFATO MONOCALCICO
FOSFATO TRIBUITILO
FOSFATO TRICALCICO
FOSFATO TRISODICO
CRISTALIZADO
FOSFONATOS
FRUCTOSA

G GEL de SILICE AZUL
GEL de SILICE BLANCA
GEL de SILICE NARANJA
GELATINA
GLICERINA FARMA
GLICERINA VEGETAL
GLIOXAL **40%**
GLUCONATO SODICO
GLUCOSA
GLUTAMATO MONOSODICO
GLUTARALDEHIDO **50%**

H HEXAMETAFOSFATO SODICO
HEXAMETILENTETRAMINA
HEXILENGLICOL
HIDROSULFITO SODICO
HIDROXIDO de CALCIO (CAL)
HIDROXIDO de CALCIO (CAL)
en SOLUCION
HIDROXIPROPILMETIL
CELULOSA
HIPOCLORITO SODICO
150/180 POTABLES
HIPOCLORITO SODICO
150 180 CI
HIPOCLORITO SODICO
AMBIENTAL (SAEQ CHLOR 15)
HIPOCLORITO SODICO HA
(SAEQ CHLOR 15)
HIPOCLORITO SODICO PISCINAS
(SAEQ CHLOR 15 POOL)
HYDRODIS ADW 3814/N
HYGEL CL1700
HYGEL E100FD

i IBERSIL D 100 MS
IMPULSOR
ISOCIANATO (MDI)

L LACTATO CALCICO
LAURAMINO N OXIDO
LAURIL SARCOSINATO
SODICO
LAURIL SULFATO SODICO
27%
LECHE en POLVO
LECITINA de SOJA

M MALTITOL
MALTODEXTRINA
METABISULFITO POTASICO
METABISULFITO SODICO
METASILICATO DE SODIO
5H₂O
MOLIBDATO AMONICO
MOLIBDATO SODICO
MONAL
MONOESTEARATO DE
GLICERINA
MONOETILENGLICOL
MONOPROPILENGLICOL
MONOPROPILENGLICOL
CIRCUITOS
MONOPROPILENGLICOL
USP
MORFOLINA
MOSTANOL

N NACARANTE
NITRATO AMONICO
NITRATO SODICO
NITRITO SODICO

O OXALATO de POTASIO
OXIDO de ZINC

P PERCARBONATO SODICO
PERCLOROETILENO
PERMANGANATO POTASICO
PEROXIDO de HIDROGENO
(**30%, 35%, 49.9%**)
PEROXIDO de HIDROGENO
35%. Industria alimentaria
PEROXIDO de HIDROGENO
49.9%. Cosm tico
PIROFOSFATO ACIDO SODIO
SAPP28
PIROFOSFATO TETRAPOTASICO
PIROFOSFATO TETRASODICO
POLICLOROSULFATO ALUMINIO
10%
POLICLORURO de ALUMINIO
18%
POLIDEXTROSA
POLIELECTROLITO (floculante)
ANIONICO
POLIELECTROLITO (floculante)
CATIONICO
POLIELECTROLITO (floculante)
NO IONICO
POLIETILENGLICOL
POLIOL
POLYQUATERNIUM **22**
POLYQUATERNIUM **6**
POLYQUATERNIUM **7**
POTASA CAUSTICA ESCAMAS
POTASA CAUSTICA LIQUIDA
(**32%, 50%**)
PROPIONATO SODICO

R ROFETAN GTCC

S SACARINA SODICA
SAL PASTILLAS DESCALCIFICADOR/
TRATAMIENTO AGUAS
SAL REFINADA VACUUM SECA
SECUESTRANTES
SEPIOLITA
SILICATO POTASICO
SILICATO SODICO
SILICE PRECIPITADA
SORBATO POTASICO
SORBITOL **71%**
SORBITOL en POLVO
SOSA CAUSTICA ESCAMAS
SOSA CAUSTICA LIQUIDA
(**22%, 25%, 30%, 50%**)
SOSA CAUSTICA PERLAS
SUCRALOSA
SUERO DULCE DE LECHE
SULFATO de ALUMINA LIQUIDO
SULFATO de ALUMINA SOLIDO
SULFATO de CALCIO
SULFATO de COBRE 5H₂O
SULFATO de MAGNESIO 7H₂O
SULFATO de MANGANESO
SULFATO de NIQUEL 6H₂O
SULFATO de ZINC 7H₂O
SULFATO FERROSO 7H₂O
SULFATO SODICO ANHIDRO
SULFITO SODICO ANHIDRO

T TALCO
TAURINA
TIERRAS FILTRANTES
(Clarcel)
TOLUENO
TRICLOROETILENO
TRIETANOLAMINA
TRIETILENGLICOL
TRIPOLIFOSFATO SODICO

U UREA
UROTROPINA

V VAINILLINA
VAINILLINA NATURAL

W WHITE SPIRIT

X XILENO

Y YODURO POTASICO

Z ZEOLITA



ALIMENTACIÓN CATÁLOGO



A

ACEITE de ALMENDRAS
ACEITE de GIRASOL ECOLOGICO
ACESULFAME K
ACETATO SODICO 3H₂O
ACIDO ACETICO 80%
ACIDO ASCORBICO
ACIDO CITRICO 1H₂O
ACIDO CITRICO ANHIDRO
ACIDO CITRICO SOLUCION (20%, 40%, 50%)
ACIDO FOSFORICO (75%, 85%)
ACIDO LACTICO 80%
ACIDO MALICO
ACIDO PROPIONICO
ACIDO SORBICO
ACIDO TARTARICO
ALCOHOL ETILICO (75 , 96 , 99)
ALMIDON de MAIZ
ANETOL
ANTIESPUMANTE
Aromatizante AGUARDIENTE
Aromatizante ALMENDRAS
Aromatizante ANIS
Aromatizante CHOCOLATE
Aromatizante CHOCOLATE Natural
Aromatizante LIM" N
Aromatizante LIM" N Natural
Aromatizante MANTEQUILLA
Aromatizante MANTEQUILLA Natural
Aromatizante ORUJO
Aromatizante PAN
Aromatizante VAINILLA
Aromatizante VAINILLA Natural
Aromatizante WHISKY
ASCORBATO SODICO
ASPARTAME GRANULAR

A

+

AZUCAR MORENO
AZUCAR BLANCO big bag
AZUCAR BLANCO 1.5 kg Bolsa Papel
AZUCAR BLANCO 1kg Bolsa Papel
AZUCAR BLANCO 1kg Bolsa Plástico
AZUCAR BLANCO 25kg Saco
AZUCAR ECOLOGICO
AZUCAR EXTRAFINO
AZUCAR GLASE
AZUCAR GRANO GRUESO
AZUCAR INVERTIDO 68%

B

BENZOATO SODICO
BICARBONATO AMONICO
BICARBONATO SODICO
BISULFITO SODICO

C

CAFEINA
CAMELO COLOR 301
CAMELO COLOR 570
CARBON ACTIVO
CARBONATO CALCICO
CARBONATO de NIQUEL POLVO
CARBONATO POTASICO
CARBONATO SODICO
CARBOXIMETILCELULOSA
CICLAMATO SODICO
CITRATO TRISODICO
CLORURO CALCICO liquido 36%
CLORURO CALCICO sólido 77 88,5%
CLORURO POTASICO

D DEXTROSA

E EDTA Na₂H₂O FARMA
EDTA Na₂Ca **30%**
ERITORBATO SODICO
ERITRITOL
ESTEARATO de CALCIO M 205
EXTRACTO de LEVADURA

F FERROCIANURO POTASICO
FOSFATO MONOCALCICO
FOSFATO TRICALCICO
FRUCTOSA

G GELATINA
GLICERINA VEGETAL
GLUCONATO SODICO
GLUCOSA
GLUCOSA ECOLOGICA
GLUTAMATO MONOSODICO

H HEXAMETAFOSFATO SODICO
HIPOCLORITO SODICO HA
(**SAEQ CHLOR 15**)

i IBERSIL D 100 MS
IMPULSOR
IMPULSOR ECOLOGICO

L LACTATO CALCICO
LECHE EN POLVO
LECITINA de SOJA

M MALTITOL
MALTODEXTRINA
METABISULFITO POTASICO
METABISULFITO SODICO
MONOESTEARATO de GLICERINA
MONOPROPILENGLICOL USP

P PEROXIDO de HIDROGENO **35% HA**
PIROFOSFATO ACIDO SODIO SAPP28
PIROFOSFATO TETRASODICO
POLIDEXTROSA
PROPIONATO SODICO

T TALCO
TAURINA
TIERRAS FILTRANTES (Clarcel)
TRIPOLIFOSFATO SODICO

V VAINILLINA
VAINILLINA NATURAL

i

Para más información
sobre nuestros productos y
servicios, puedes contactar
con nosotros a través del
tel fono **976 790 605**
o por correo electrónico
saeqsa@saeqsa.com



A ACIDO ASCORBICO
ACIDO CITRICO 1H₂O
ACIDO CITRICO ANHIDRO
ACIDO CITRICO SOLUCION
(20%, 40%, 50%)
ACIDO FOSFORICO (75%, 85%)
ACIDO PROPIONICO
ACIDO SORBICO
AZUCAR BLANCO

B BICARBONATO SODICO

C CARBONATO POTASICO
CLORURO CALCICO s lido 77 88,5%
CLORURO de MAGNESIO 6H₂O
CLORURO POTASICO

D DEXTROSA

E ESTEARATO DE CALCIO M 205

F FORMIATO SODICO
FOSFATO DIC LCICO
FOSFATO MONOCALCICO

G GELATINA
GLICERINA VEGETAL

H HEXAMETAFOSFATO SODICO

I IBERSIL D 100 MS

M METABISULFITO SODICO
MONOPROPILENGLICOL USP

P PIROFOSFATO ACIDO SODIO SAPP28
PIROFOSFATO TETRASODICO
PROPIONATO SODICO

S SORBATO POTASICO
SULFATO de CALCIO
SULFATO de MANGANESO
SULFATO SODICO ANHIDRO

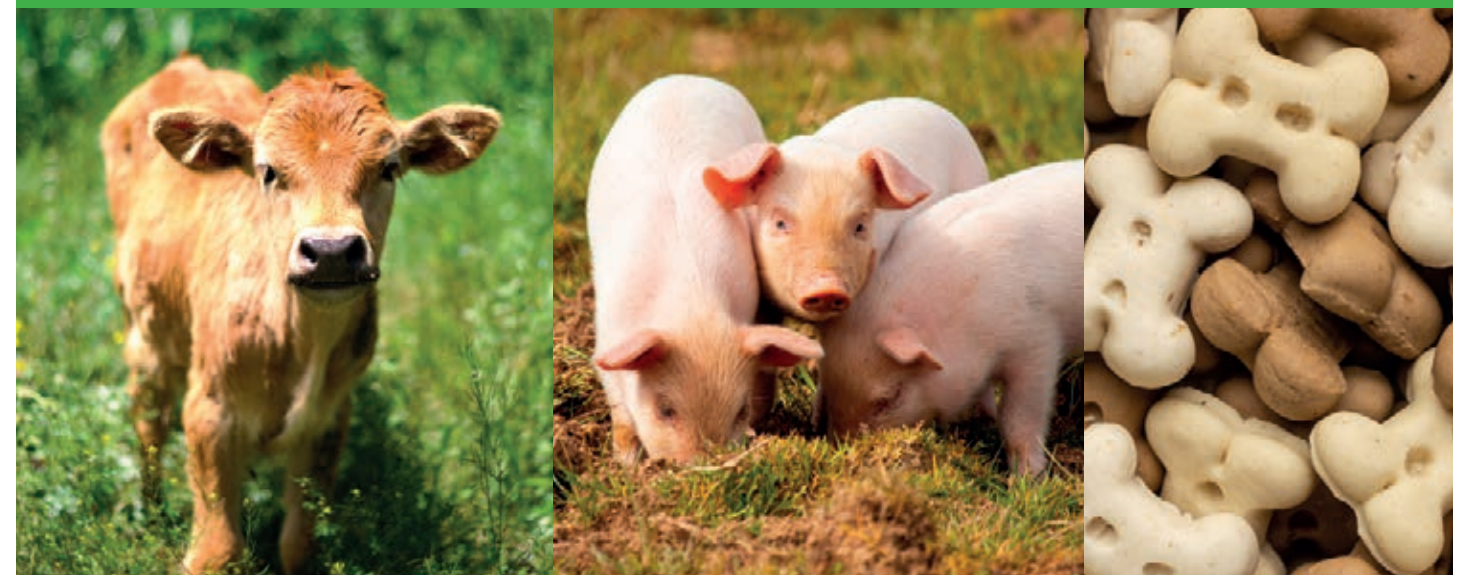
T TRIPOLIFOSFATO SODICO

i

Para m· s informaci n
sobre nuestros productos y
servicios, puedes contactar
con nosotros a trav s del
tel fono **976 790 605**
o por correo electr nico
saeqsa@saeqsa.com



ALIMENTACIÓN FEED



A | Aromatizante **AGUARDIENTE**
Aromatizante **ALMENDRAS**
Aromatizante **ANIS**

C | Aromatizante **CHOCOLATE**
Aromatizante **CHOCOLATE Natural**

L | Aromatizante **LIMÓN**
Aromatizante **LIMÓN Natural**

M | Aromatizante **MANTEQUILLA**
Aromatizante **MANTEQUILLA Natural**

O | Aromatizante **ORUJO**

P | Aromatizante **PAN**

V | Aromatizante **VAINILLA**
Aromatizante **VAINILLA Natural**

W | Aromatizante **WHISKY**

i

Para más información
sobre nuestros productos y
servicios, puedes contactar
con nosotros a través del
teléfono **976 790 605**
o por correo electrónico
saeqsa@saeqsa.com



AROMATIZANTES ALIMENTARIOS





Camino Campillos, 1 5
50172 Alfajar n Zaragoza

+34 976 790 605
saeqsa@saeqsa.com

www.saeqsa.com