

## MISIÓN

Distribuidora de ámbito local de:

- Productos químicos y agroquímicos.
- Materias primas y aditivos alimentarios.
- Suministros para laboratorio.
- Suministros de celulosa industrial y limpieza para higiene agroalimentaria. Fabricación de aromas en base alcohólica a nivel nacional.

## VISIÓN

Distribuidora consolidada que ofrece un servicio integral a fabricantes a nivel local en:

- Productos químicos y agroquímicos.
- Materias primas y aditivos alimentarios.
- Materias primas y aditivos en el sector de alimentación animal.
- Suministros para laboratorio.
- Suministros de celulosa industrial y limpieza para higiene alimentaria. Referente en la fabricación de aromas en base alcohólica a nivel nacional.

La Dirección de SAEQSA reconoce la Calidad como soporte básico de su Política y por ello se responsabiliza y adquiere el compromiso de establecer y desarrollar un Sistema de Gestión, de acuerdo a los requisitos de la norma internacional ISO 9001, trabajando de acuerdo a los requisitos del Sistema de Seguridad Alimentaria GMP+, FSSC 22000.

Sus principios básicos son:

- Ofrecer un servicio integral al cliente en el sector alimentario. (Si tienes una necesidad, SAEQSA te lo resuelve).
- Desplegar nuestra misión y visión en todos los niveles de SAEQSA e intentar alcanzarla de la manera más óptima posible.
- Asegurar el cumplimiento de los requisitos aplicables, incluidos los legales, normativos y reglamentarios, así como los requisitos mutuamente acordados con clientes, relacionados con nuestros servicios y productos.
- Trabajar bajo los requisitos de Seguridad Alimentaria que aseguren la Inocuidad de los materias primas, aditivos alimentarios y fabricados que suministramos.
- El “Capital Humano”, nuestro principal eje a través de la gestión del personal fundamentada en la implicación, participación de las personas, acceso a formación continuada y el desarrollo de sus competencias a nivel personal como profesional.
- Mantener el mejor nivel de calidad en productos inocuos y servicios mediante la inversión en infraestructura e instalaciones en un estado higiénico seguro, una relación estrecha con nuestros proveedores/acreadores externos, cumplimiento las necesidades actuales y futuras de nuestras partes interesadas.
- Asegurar una comunicación efectiva (interna y externa), especialmente, los temas referidos a la inocuidad de los alimentos a nuestros proveedores/acreadores, clientes y partes interesadas pertinentes en la cadena alimentaria.
- Adoptamos un enfoque basado en procesos, así como a la satisfacción de sus partes interesadas con el objeto de la mejora continua de nuestros resultados y la eficacia en la gestión.
- Trabajamos para alcanzar una mejora continua e innovación en todo lo que hacemos, con el objetivo de consolidar nuevas líneas de negocio que nos permitan seguir creciendo.
- Establecer y revisar regularmente objetivos y mejoras acordes con los compromisos asumidos con las normas de referencia y/o nuestras partes interesadas. Para la aplicación efectiva, existe un compromiso y apoyo de la dirección como de los trabajadores.